 **Istruzioni d'uso:** per termoformatrici con controllo del tempo di termoformatura. Inserire i dati (secondi e/o codici) e termoformare.

Per termoformatrici senza controllo, attivato il processo di riscaldamento, valutare il momento in cui il disco assume una forma concava (leggermente accentuata) e termoformare.

**Raffreddare a temperatura ambiente** prima di rimuovere il disco dalla termoformatrice.

**Per una finitura ottimale, utilizzate solo strumenti e materiali specificamente elaborati per le nostre plastiche**, illustrati nel foglio all'interno della confezione.

**Terminata la finitura**, spruzzare l'allineatore con una soluzione etilica neutra a 90° e con uno strumento appuntito, sollevare un lembo e asportare le pellicole protettive.

Per evitare deformazioni, non usare acqua calda o getto di vapore.

Le nostre plastiche sono compatibili con resine fotopolimerizzanti (Clear Resin cod. TP-001-039) e resine acriliche. Sono altamente biocompatibili e possiedono caratteristiche di memoria, resilienza e trasparenza uniche. **Per maggiori dettagli relativamente al prodotto, si rimanda alla scheda tecnica da richiedere all'azienda produttrice Orthodontics High Design srl.**

 **Operating instructions:** For thermoforming machines with thermoforming time control.

Enter data (seconds and/or codes) and thermoforming.

For thermoforming machines without control, once the heating process is activated, it is necessary to detect when the sheet gets a concave shape (slightly accentuated) and thermoforming.

**Cool to room temperature** before removing the sheet from the thermoforming machine.


**For an optimal finish, use tools and materials specifically designed for our sheets** as shown in the flyer inside the package.

**After finishing**, spray the aligner with a 90° neutral ethyl solution, lift a flap and remove the protective films, by using a pointed tool.

To avoid any deformations, do not use hot water or steam jet.

Our sheets are compatible with light-curing (Clear Resin code TP-001-309) and acrylic resins.

They are highly biocompatible and they have characteristics of memory, resilience and transparency that make them unique. **For further details regarding the product, please refer to the technical data sheet to be requested to the manufacturing company Orthodontics High Design srl.**


 **Mode d'emploi:** pour machines de thermoformage avec contrôle du temps de thermoformage. Entrez les données (secondes et/ou codes) et thermoformer.

Pour les machines de thermoformage sans contrôle, une fois le processus de chauffage activé, il est nécessaire de détecter lorsque la plaque obtient une forme concave (légèrement accentuée) et thermoformer.

**Refroidir à température ambiante** avant de retirer la plaque de la machine de thermoformage.

**Pour une finition optimale, n'utilisez que des outils et matériaux spécifiquement conçus pour nos plaques** illustrés dans la notice à l'intérieur de l'emballage.


**Terminée la finition**, vaporiser l'aligneur avec une solution d'éthyle neutre à 90° et soulever un rabat et retirer les films protecteurs, à l'aide d'un outil pointu. Pour éviter toute déformation, n'utilisez pas d'eau chaude ou de jet de vapeur. Nos plaques sont compatibles avec les résines polymérisables (Clear Resin code TP-001-039) et les résines acryliques. Elles sont hautement biocompatibles et possèdent des caractéristiques uniques de mémoire, de résilience et de transparence. **Pour plus de détails sur le produit, veuillez vous référer à la fiche technique à demander auprès du producteur Orthodontics High Design srl.**

 **Gebrauchsanweisung:** für Tiefziehmaschinen mit Tiefziehzeitsteuerung. Geben Sie die Daten (Sekunden und/oder Codes) ein und ziehen Sie sie tief.

Bei ungeregelteten Tiefziehmaschinen nach Aktivierung des Heizvorgangs den Moment auswerten, in dem die Scheibe eine konkave Form annimmt (leicht betont) und tiefziehen.

**Auf Raumtemperatur abkühlen lassen**, bevor die Scheibe aus dem Thermoformer genommen wird.

**Für ein optimales Finish verwenden Sie nur Werkzeuge und Materialien, die speziell für unsere Kunststoffe** entwickelt wurden und auf dem Blatt in der Verpackung abgebildet sind. **Sobald die Endbearbeitung abgeschlossen ist**, besprühen Sie den Aligner mit einer neutralen Ethyllösung bei 90° und heben Sie mit einem spitzen Instrument eine Klappe an und entfernen Sie die Schutzfolien. Um Verformungen zu vermeiden, verwenden Sie kein heißes Wasser oder einen Dampfstrahl. Unsere Kunststoffe sind mit photopolymerisierenden Harzen (Clear Resin Code TP-001-039) und Acrylharzen kompatibel. Sie sind hochgradig biokompatibel und verfügen über einzigartige Gedächtnis-, Elastizitäts- und Transparenzeigenschaften. **Weitere Einzelheiten zum Produkt entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt, das beim Herstellerunternehmen Orthodontics High Design**

 **Instrucciones de uso:** para termoformadoras con control de tiempo de termoformado. Introducir los datos (segundos y/o códigos) y termoformar.

Para termoformadoras no controladas, una vez activado el proceso de calentamiento, evaluar el momento en que el disco asume una forma cóncava (ligeramente acentuada) y termoformar. **Enfriar a temperatura ambiente** antes de sacar el disco de la termoformadora. **Para un acabado óptimo, utilice únicamente herramientas y materiales desarrollados específicamente para MemoClearPro** ilustrados en la hoja dentro del paquete.

**Después de terminar**, rocíe el alineador con una solución de etilo neutro a 90° y con un instrumento puntiagudo, levante un colgajo y retire las películas protectoras. Para evitar deformaciones, no utilice agua caliente ni chorros de vapor. Nuestros discos son compatibles con resinas fotopolimerizables (código TP-001-039 Clear Resin) y resinas acrílicas. Son altamente biocompatibles y tienen características únicas de memoria, resiliencia y transparencia. **Para más detalles sobre el producto, consulte la ficha técnica que debe solicitar a la empresa fabricante Orthodontics High Design srl.**